

質量/力量

項目代碼 /校正件	最高 工作標準件	校正方法 文件名稱/編號	校正範圍				量測條件 說明	最小 不確定度	
	廠牌/型號		最小 範圍	單位	最大 範圍	單位		數值	單位
KC1001 法碼 (不銹鋼, 鑄鐵, 黃銅, 鋁)	標準法碼 /E ₂ CLASS/HAFNER/8404EJ /E ₂ CLASS/HAFNER/8510EJ /E ₂ CLASS/HAFNER/8511EJ /E ₂ CLASS/HAFNER/8512EJ /E ₂ CLASS/HAFNER/8513EJ /E ₂ CLASS/HAFNER/8516EJ	自訂之標準法碼校正 程序 (文件編號: OMPT-031)	1	mg	1	mg	不銹鋼	0.015	mg
			2	mg	2	mg	不銹鋼	0.015	mg
			5	mg	5	mg	不銹鋼	0.015	mg
			10	mg	10	mg	不銹鋼	0.015	mg
			20	mg	20	mg	不銹鋼	0.015	mg
			50	mg	50	mg	不銹鋼	0.015	mg
			100	mg	100	mg	不銹鋼	0.015	mg
			200	mg	200	mg	不銹鋼	0.015	mg
			500	mg	500	mg	不銹鋼	0.015	mg
			1	g	1	g	不銹鋼	0.015	mg
			2	g	2	g	不銹鋼	0.015	mg
			5	g	5	g	不銹鋼	0.015	mg
			10	g	10	g	不銹鋼	0.040	mg
			20	g	20	g	不銹鋼	0.035	mg
			50	g	50	g	不銹鋼	0.065	mg
			100	g	100	g	不銹鋼	0.08	mg
			200	g	200	g	不銹鋼	0.15	mg
			500	g	500	g	不銹鋼	2	mg
			1	kg	1	kg	不銹鋼	2	mg
			2	kg	2	kg	不銹鋼	20	mg
5	kg	5	kg	不銹鋼	0.14	g			
10	kg	10	kg	不銹鋼	0.14	g			
20	kg	20	kg	不銹鋼	0.2	g			
1	mg	1	mg	鑄鐵	0.015	mg			
2	mg	2	mg	鑄鐵	0.015	mg			
5	mg	5	mg	鑄鐵	0.015	mg			
10	mg	10	mg	鑄鐵	0.015	mg			



項目代碼 /校正件	最高 工作標準件	校正方法	校正範圍				量測條件	最小 不確定度	
	廠牌/型號	文件名稱/編號	最小 範圍	單位	最大 範圍	單位	說明	數值	單位
KC1001 法碼 (不銹鋼, 鑄鐵, 黃銅, 鋁)	標準法碼 /E ₂ CLASS/HAFNER/8404EJ /E ₂ CLASS/HAFNER/8510EJ /E ₂ CLASS/HAFNER/8511EJ /E ₂ CLASS/HAFNER/8512EJ /E ₂ CLASS/HAFNER/8513EJ /E ₂ CLASS/HAFNER/8516EJ	自訂之標準法碼校正 程序 (文件編號: OMPT-031)	500	mg	500	mg	黃銅	0.015	mg
			1	g	1	g	黃銅	0.015	mg
			2	g	2	g	黃銅	0.015	mg
			5	g	5	g	黃銅	0.015	mg
			10	g	10	g	黃銅	0.040	mg
			20	g	20	g	黃銅	0.035	mg
			50	g	50	g	黃銅	0.065	mg
			100	g	100	g	黃銅	0.08	mg
			200	g	200	g	黃銅	0.16	mg
			500	g	500	g	黃銅	2	mg
			1	kg	1	kg	黃銅	2	mg
			2	kg	2	kg	黃銅	20	mg
			5	kg	5	kg	黃銅	0.14	g
			10	kg	10	kg	黃銅	0.14	g
			20	kg	20	kg	黃銅	0.2	g
			1	mg	1	mg	鋁	0.015	mg
			2	mg	2	mg	鋁	0.015	mg
			5	mg	5	mg	鋁	0.015	mg
			10	mg	10	mg	鋁	0.015	mg
			20	mg	20	mg	鋁	0.015	mg
			50	mg	50	mg	鋁	0.015	mg
			100	mg	100	mg	鋁	0.015	mg
			200	mg	200	mg	鋁	0.015	mg
500	mg	500	mg	鋁	0.015	mg			
1	g	1	g	鋁	0.020	mg			
2	g	2	g	鋁	0.025	mg			
5	g	5	g	鋁	0.045	mg			



項目代碼 /校正件	最高 工作標準件	校正方法	校正範圍				量測條件	最小 不確定度	
	廠牌/型號	文件名稱/編號	最小 範圍	單位	最大 範圍	單位	說明	數值	單位
KC1001 法碼 (不銹鋼, 鑄鐵, 黃銅, 鋁)	標準法碼 /E ₂ CLASS/HAFNER/8404EJ /E ₂ CLASS/HAFNER/8510EJ /E ₂ CLASS/HAFNER/8511EJ /E ₂ CLASS/HAFNER/8512EJ /E ₂ CLASS/HAFNER/8513EJ /E ₂ CLASS/HAFNER/8516EJ	自訂之標準法碼校正 程序 (文件編號: OMPT-031)	10	g	10	g	鋁	0.090	mg
			20	g	20	g	鋁	0.17	mg
			50	g	50	g	鋁	0.40	mg
			100	g	100	g	鋁	0.80	mg
			200	g	200	g	鋁	1.6	mg
			500	g	500	g	鋁	5	mg
			1	kg	1	kg	鋁	8	mg
			2	kg	2	kg	鋁	30	mg
			5	kg	5	kg	鋁	0.14	g
			10	kg	10	kg	鋁	0.16	g
			20	kg	20	kg	鋁	0.3	g
報告簽署人: 唐瑞娥; 連偉翔; 羅建盛									
KC1001 重力法碼	標準法碼 /E ₂ CLASS/HAFNER/8404EJ /E ₂ CLASS/HAFNER/8510EJ /E ₂ CLASS/HAFNER/8511EJ /E ₂ CLASS/HAFNER/8512EJ /E ₂ CLASS/HAFNER/8513EJ /E ₂ CLASS/HAFNER/8516EJ	自訂之重力法碼校正 程序 (文件編號: OMPT-035)	1	g	210	g	重質金屬 (比重 6.0 以上)	0.30	mg
			>210	g	< 1.1	kg	重質金屬 (比重 6.0 以上)	20	mg
			1.1	kg	3.2	kg	重質金屬 (比重 6.0 以上)	20	mg
			>3.2	kg	34	kg	重質金屬 (比重 6.0 以上)	0.2	g
			1	g	210	g	輕質金屬 (比重 6.0 以下)	1.7	mg
			>210	g	< 1.1	kg	輕質金屬 (比重 6.0 以下)	31	mg
			1.1	kg	3.2	kg	輕質金屬 (比重 6.0 以下)	31	mg
			>3.2	kg	34	kg	輕質金屬 (比重 6.0 以下)	0.28	g
報告簽署人: 唐瑞娥; 連偉翔; 羅建盛									



項目代碼 /校正件	最高 工作標準件	校正方法	校正範圍				量測條件	最小 不確定度	
	廠牌/型號	文件名稱/編號	最小 範圍	單位	最大 範圍	單位	說明	數值	單位
KC1002 天平 (含遊校)	標準法碼	自訂之精密電子天平 校正程序 (文件編號: OMPT-032)	1	mg	215	g	電子天平(最小可讀數: 0.01 mg)	0.60	mg
	/E ₂ CLASS/HAFNER/8404EJ		1	g	<1100	g	電子天平(最小可讀數: 1 mg)	7	mg
	/E ₂ CLASS/HAFNER/8510EJ		1100	g	3200	g	電子天平(最小可讀數: 10 mg)	60	mg
	/E ₂ CLASS/HAFNER/8511EJ		100	g	34	kg	電子天平(最小可讀數: 0.1 mg)	0.5	g
	/E ₂ CLASS/HAFNER/8512EJ		0.02	kg	220	kg	電子秤(最小可讀數: 0.02 kg)	0.040	kg
報告簽署人: 唐瑞娥; 連偉翔; 羅建盛									
KC4001 扭力扳手 (聲響式, 指 針式, 數位 式)	扭力校正器 /CDI/950DT	自訂之手動扭力工具 (手持型扭力計) 校正程序 (文件編號: OMPT-221)	0.1	N m	0.5	N m	順向/逆向(聲響式) ISO 6789 TYPE II Class A, B, G	3.0	%
			0.5	N m	6	N m	順向/逆向(聲響式) ISO 6789 TYPE II Class A, B, G	3.0	%
			2.827	N m	28.27	N m	順向/逆向(聲響式) ISO 6789 TYPE II Class A, B, G	3.0	%
			11.31	N m	113.1	N m	順向/逆向(聲響式) ISO 6789 TYPE II Class A, B, G	3.0	%
			33.93	N m	339.3	N m	順向/逆向(聲響式) ISO 6789 TYPE II Class A, B, G	3.0	%
			0.1	N m	0.5	N m	順向/逆向(指針式) ISO 6789 TYPE I Class A, B	3.0	%
			0.5	N m	6	N m	順向/逆向(指針式) ISO 6789 TYPE I Class A, B	2.0	%
			2.827	N m	28.27	N m	順向/逆向(指針式) ISO 6789 TYPE I Class A, B	2.0	%
11.31	N m	113.1	N m	順向/逆向(指針式) ISO 6789 TYPE I Class A, B	2.0	%			



項目代碼 /校正件	最高 工作標準件	校正方法	校正範圍				量測條件	最小 不確定度	
	廠牌/型號		文件名稱/編號	最小 範圍	單位	最大 範圍		單位	說明
KC4001 扭力扳手 (聲響式, 指 針式, 數位 式)	扭力校正器 /CDI/950DT	自訂之手動扭力工具 (手持型扭力計) 校正程序 (文件編號: OMPT-221)	33.93	N m	339.3	N m	順向/逆向 (指針式) ISO 6789 TYPE I Class A, B	2.0	%
			0.1	N m	0.5	N m	順向/逆向 (數位式) ISO 6789 TYPE I Class C	1.0	%
			0.5	N m	6	N m	順向/逆向 (數位式) ISO 6789 TYPE I Class C	1.0	%
			2.827	N m	28.27	N m	順向/逆向 (數位式) ISO 6789 TYPE I Class C	1.0	%
			11.31	N m	113.1	N m	順向/逆向 (數位式) ISO 6789 TYPE I Class C	1.0	%
			33.93	N m	339.3	N m	順向/逆向 (數位式) ISO 6789 TYPE I Class C	1.0	%
報告簽署人: 連偉翔; 羅建盛									
KC4002 扭力起子 (聲響式, 指針式, 數 位式)	扭力校正器 /CDI/950DT	自訂之手動扭力工具 (手持型扭力計) 校正程 序 (文件編號: OMPT-221)	0.1	N m	0.5	N m	順向/逆向 (聲響式) ISO 6789 TYPE II Class D, E	6.0	%
			0.5	N m	6	N m	順向/逆向 (聲響式) ISO 6789 TYPE II Class D, E	6.0	%
			2.827	N m	28.27	N m	順向/逆向 (聲響式) ISO 6789 TYPE II Class D, E	3.0	%
			11.31	N m	113.1	N m	順向/逆向 (聲響式) ISO 6789 TYPE II Class D, E	3.0	%
			33.93	N m	339.3	N m	順向/逆向 (聲響式) ISO 6789 TYPE II Class D, E	3.0	%
			0.1	N m	0.5	N m	順向/逆向 (指針式) ISO 6789 TYPE I Class D	3.0	%
			0.5	N m	6	N m	順向/逆向 (指針式) ISO 6789 TYPE I Class D	2.0	%
			2.827	N m	28.27	N m	順向/逆向 (指針式) ISO 6789 TYPE I Class D	2.0	%
			11.31	N m	113.1	N m	順向/逆向 (指針式) ISO 6789 TYPE I Class D	2.0	%
			33.93	N m	339.3	N m	順向/逆向 (指針式) ISO 6789 TYPE I Class D	2.0	%
			0.1	N m	0.5	N m	順向/逆向 (數位式) ISO 6789 TYPE I Class E	1.0	%
			0.5	N m	6	N m	順向/逆向 (數位式) ISO 6789 TYPE I Class E	1.0	%
			2.827	N m	28.27	N m	順向/逆向 (數位式) ISO 6789 TYPE I Class E	1.0	%
			11.31	N m	113.1	N m	順向/逆向 (數位式) ISO 6789 TYPE I Class E	1.0	%
33.93	N m	339.3	N m	順向/逆向 (數位式) ISO 6789 TYPE I Class E	1.0	%			
報告簽署人: 連偉翔; 羅建盛									



項目代碼 /校正件	最高 工作標準件	校正方法	校正範圍				量測條件 說明	最小 不確定度	
	廠牌/型號		文件名稱/編號	最小 範圍	單位	最大 範圍		單位	數值
KC4003 扭力計	扭力校正器 /CDI/950DT	自訂之手動扭力工具 (手持型扭力計) 校正程序 (文件編號: OMPT-221)	0.1	N m	0.5	N m	順向/逆向	4.0	%
			0.5	N m	6	N m	順向/逆向	1.0	%
			2.827	N m	28.27	N m	順向/逆向	1.0	%
			11.31	N m	113.1	N m	順向/逆向	1.0	%
			33.93	N m	339.3	N m	順向/逆向	1.0	%
報告簽署人: 連偉翔; 羅建盛									
KC4003 扭力傳感器 (含遊校)	扭力校正器/TOHNICHI/DOTCL200N 扭力校正器/TOHNICHI/TDTCL600CN 標準法碼/E ₂ CLASS/HAFNER/8404EJ, 8510EJ, 8511EJ, 8512EJ, 8513EJ, 8516EJ 扭力傳感器/GR-DTT-4-200/20~200Nm 扭力傳感器/OLY/TT-2202R	自訂之扭力校正器 (扭力傳感器) 校正程序 (文件編號: OMPT-223)	0.1	N m	5	N m	實驗室內	0.9	%
			5	N m	200	N m	實驗室內	0.6	%
			0.1	N m	5	N m	遊校	1.0	%
			5	N m	200	N m	遊校	0.6	%
報告簽署人: 連偉翔; 羅建盛									
KC4004 扭力校正器	扭力校正器/TOHNICHI/DOTCL200N 扭力校正器/TOHNICHI/TDTCL600CN 標準法碼/E ₂ CLASS/HAFNER/8404EJ, 8510EJ, 8511EJ, 8512EJ, 8513EJ, 8516EJ	自訂之扭力校正器 (扭力傳感器) 校正程序 (文件編號: OMPT-223)	0.1	N m	5	N m	實驗室內	1.0	%
			5	N m	200	N m	實驗室內	0.6	%
報告簽署人: 連偉翔; 羅建盛									

